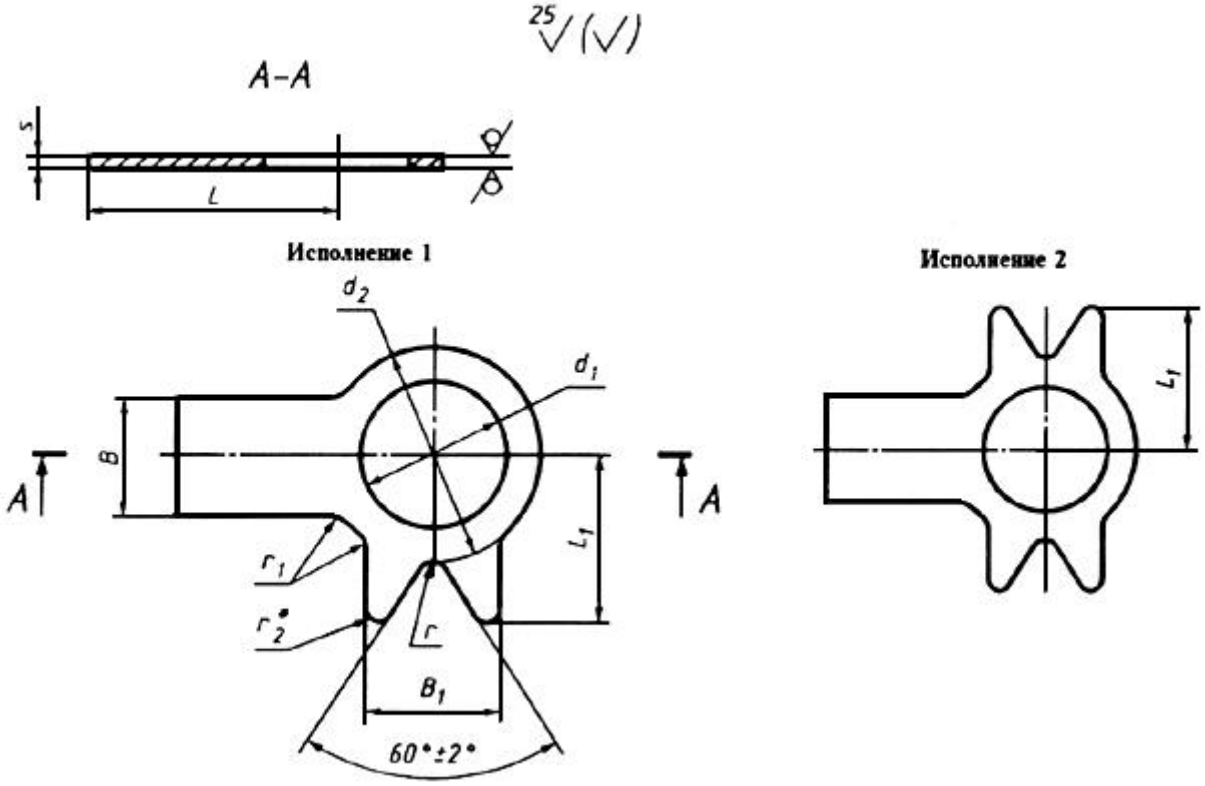
ГОСТ 13463-77 Шайбы стопорные с лапкой. Конструкция и размеры (с Изменениями N 1, 2)

1. Настоящий стандарт распространяется на стопорные шайбы с лапкой класса точности А, предназначенные для стопорения шестигранных гаек и болтов с шестигранной головкой, с диаметром резьбы от 3 до 48 мм.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

2. Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



---

* Размер для справок.

мм

Номинальный диаметр резьбы болта или гайки d	d1	d2	B	B1	L	L1	s	r	r1	r2	Несимметричность лапок отн. осей отв. d1
			h14		js 15			Пред. откл. размеров от 1 мм и более по js16; размеров менее 1 мм ±0,1			
3	3,2	5,5	3	4,0	12	5,0	0,5	0,5	0,5	0,2	0,25
4	4,3	7,0	4	5,0	14	6,0				0,5	0,30
5	5,3	8,0	5	6,0	16	7,5					
6	6,4	10,0	6	7,5	18	9,0	0,8			0,8	
8	8,4	14,0	8	9,0	20	11,0	1,0		1,0	1,2	
10	10,5	17,0	10	10,0	22	13,0		1,2			
12	13,0	19,0	12	12,0	28	15,0			2,0	1,6	0,40
(14)	15,0	22,0				17,0					
16	17,0	24,0	15	15,0	32	20,0					
(18)	19,0	27,0	18	18,0	36	22,0				2,0	
20	21,0	30,0				24,0					
(22)	23,0	32,0	20	20,0	42	25,0		1,6	3,0	2,5	
24	25,0	36,0				28,0				2,0	
(27)	28,0	41,0	24	24,0	48	30,0	1,6			3,0	
30	31,0	46,0	26	26,0	52	32,0				4,0	
36	37,0	55,0	30	30,0	60	38,0		2,0		5,0	0,50
42	43,0	65,0	36	36,0	70	42,0			4,0	8,0	
48	50,0	75,0	40	40,0	80	50,0					

Примечания:

1. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

2. Допускается по соглашению между изготовителем и потребителем изготовлять шайбы с другими толщинами.

Пример условного обозначения шайбы для шестигранной гайки или болта с шестигранной головкой диаметром резьбы d=10 мм, из материала группы 03, с покрытием 01, толщиной 6 мкм:

Шайба 10.03.016 ГОСТ 13463-77

То же, исполнения 2, с предельным отклонением - по В12 из материала группы 03, с покрытием 05:

Шайба 2.10В12.03.05 ГОСТ 13463-77

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

3. Допускается по соглашению между изготовителем и потребителем изготовлять шайбы с диаметром отверстия d1, равным номинальному диаметру резьбы, с предельными отклонениями по В12.

4. Допускается изготовлять шайбы с предварительно отогнутыми лапками под углом ≤15° до диаметра d2, с радиусом гибки 1,6 мм.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

5. Допускается изготовлять шайбы с лапками без скругления концов радиусом r2.

5а. Допускается по согласованию с потребителем изготовлять шайбы без углового выреза 60°±2°.

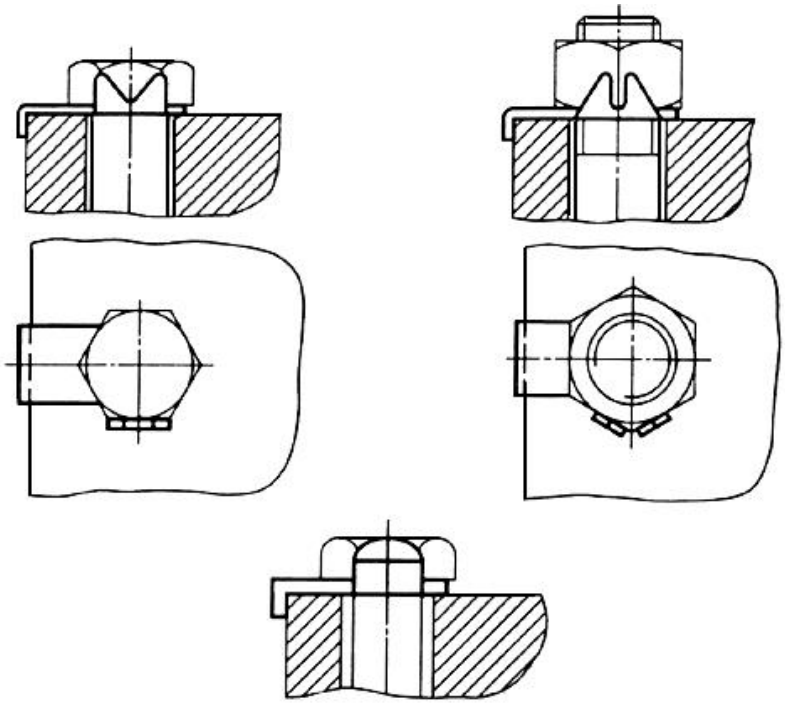
(Введен дополнительно, Изм. N 2).

6. Технические требования - по ГОСТ 18123-82.

7. Примеры установки шайб с лапкой указаны в приложении 1.

8. Теоретическая масса шайб указана в приложении 2.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 (справочное). Примеры установки шайб с лапкой



(Измененная редакция, Изм. N 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 (справочное). Масса стальных шайб

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 Справочное

Номинальный диаметр резьбы болта или гайки d, мм	Теоретическая масса 1000 шт. шайб, кг
3	0,189
4	0,283
5	0,387
6	0,875
8	1,574
10	2,338
12	3,185
14	3,480
16	4,595
18	6,048
20	6,432
22	7,839
24	8,688
27	18,570
30	22,330
36	30,550
42	42,530
48	55,300

Примечание. Для определения массы шайб из других материалов массы, указанные в таблице, следует умножить на коэффициенты:

1,009 - для коррозионно-стойких сталей;

1,080 - для латуни.