ГОСТ Р 50273-92 Гайки шестигранные самостопорящиеся с неметаллической вставкой. Классы прочности 5, 8 и 10. Технические условия

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 229 "Крепежные изделия"

РАЗРАБОТЧИКИ

В.А.Антонов, Н.А.Нестерова, Э.Ф.Калинина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 16.09.92 N 1184

Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 7040-83 "Гайки шестигранные с преобладающим крутящим моментом (с неметаллической вставкой). Тип 1. Классы прочности 5, 8 и 10" с дополнительными требованиями, отражающими потребности народного хозяйства

3. Срок проверки - 1997 г.

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

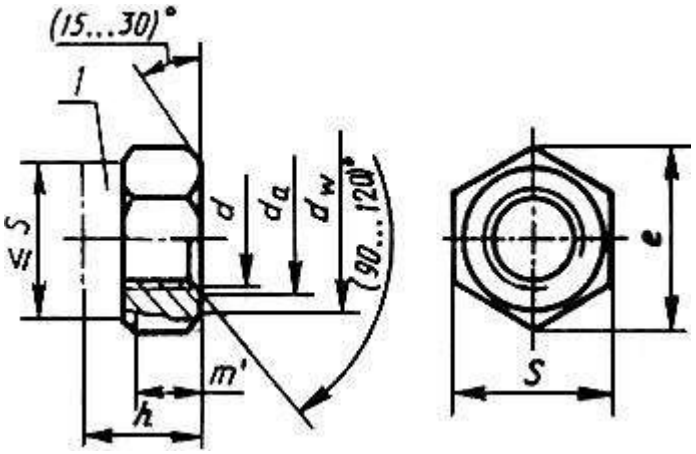
Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1759.0-87 ГОСТ 1759.1-82 ГОСТ 16093-81 ГОСТ 17769-83 ГОСТ 24705-81 ГОСТ Р 50271-92	3

1. Настоящий стандарт распространяется на шестигранные самостопорящиеся гайки с неметаллической вставкой номинальным диаметром резьбы от 3 до 36 мм (далее - гайки), классов точности A (d<M16) и B (d>M16).

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

Дополнительные требования, отражающие потребности народного хозяйства, приведены в приложении.

2. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1.



1 - стопорящий элемент (допускаются различные варианты исполнения)

Таблица 1

мм

Резьба d		M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	(M14)	M16	M20	M24	M30	M36
P**		0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	3	3,5	4
da	не менее	3	4	5	6	8	10	12	14	16	20	24	30	36
	не более	3,45	4,60	5,75	6,75	8,75	10,80	13,00	15,10	17,30	21,60	25,90	32,40	38,90
dw	не менее	4,6	5,9	6,9	8,9	11,6	14,6	16,6	19,6	22,5	27,7	33,2	42,7	15,1
e	не менее	6,01	7,66	8,79	11,05	14,38	17,77	20,03	23,35	26,75	32,95	39,55	50,85	60,79
h	не менее	4,5	6	6,8	8	9,5	11,9	14,9	17	19,1	22,8	27,1	32,6	38,9
m***	не менее	2,15	2,9	4,4	4,9	6,44	8,04	10,37	12,1	14,1	16,9	20,2	24,3	29,4
m'****	не менее	1,65	2,2	2,75	3,3	4,4	5,5	6,6	7,7	8,8	11	13,2	16,5	19,8
S	не более	5,5	7	8	10	13	16	18	21	24	30	36	46	55
	не менее	5,32	6,78	7,78	9,78	12,73	15,73	17,73	20,67	23,67	29,16	35	45	53,8

* Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

** P - шаг резьбы.

*** m - минимальная длина резьбы, равная высоте шестигранника.

**** m' - минимальная высота под ключ.

3. Технические требования по табл. 2.

Таблица 2

Гайка	Типы	NF (нормальное трение), LF(пониженное трение)
	Государственный стандарт	ГОСТ Р 50271
Материал	Корпус гайки	Сталь
	Государственный стандарт	ГОСТ Р 50271
	Вставка	Полиамид или другой материал
	Государственный стандарт	ГОСТ Р 50271
Резьба	Поле допуска	6Н
	Государственный стандарт	ГОСТ 16093, ГОСТ 24705
Механические свойства	Класс прочности	5, 8 и 10
	Государственный стандарт	ГОСТ Р 50271
Преобладающий крутящий момент и другие требования*	Государственный стандарт	ГОСТ Р 50271
Допуски	Класс точности	для d≤М16-А для d>М16-В
	Государственный стандарт	ГОСТ 1759.1
Поверхность изделия	Покрытие	ГОСТ 1759.0, ГОСТ Р 50271
Приемка		ГОСТ 17769

* Смазка допускается в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50271.

Пример условного обозначения гайки, диаметром резьбы d=12 мм, с крупным шагом резьбы с полем допуска 6Н, класса прочности 5, типа NF:

Гайка М12-6Н.5.NF ГОСТ Р 50273-92

ПРИЛОЖЕНИЕ (справочное). ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ, ОТРАЖАЮЩИЕ ПОТРЕБНОСТИ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Допускается изготавливать гайки:

- класса прочности 6;

- с резьбой М8х1, М10х1,25, М10х1, М12х1,25, М14х1,5, М16х1,5;

- с размерами, указанными в табл.3.

Таблица 3

мм

Резьба d	М10	М12	М14
e, не менее	18,9	21,1	24,5
dw, не менее	15,3	17,2	20,2
S	17	19	22