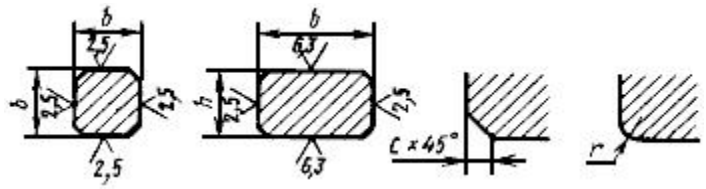
ГОСТ 8787-68 Сталь чистотянутая для шпонок. Сортамент (с Изменениями N 1, 2, 3)

1. Размеры сечений чистотянутой стали для шпонок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Номинальный размер сечений		c или r	Теоретическая масса 1 м прутка, кг
b	h		
2	2	0,16-0,25	0,03
3	3		0,07
4	4		0,13
5	5	0,25-0,40	0,20
6	6		0,29
7	7		0,38
8	7		0,44
24	14	0,60-0,80	2,63
10	8	0,40-0,60	0,63
12	8		0,75
14	9		0,99
16	10		1,26
18	11		1,55
20	12	0,60-0,80	1,88
22	14		2,42
25	14		2,74
28	16		3,52
32	18	1,00-1,20	4,52
36	20		5,65
40	22		6,91
45	25		8,79
50	28		10,99
56	32	1,60-2,00	14,06
63	32		15,82
70	36		19,78
80	40	2,50-3,00	25,12
90	45		31,79
100	50		39,25

Пример условного обозначения стали чистотянутой для шпонок размерами b=18 мм, h=11 мм:

Сталь шпоночная 18х11 ГОСТ 8787-68

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

2. Материал - сталь с временным сопротивлением разрыву не ниже 60 кгс/мм^2.

3. Предельные отклонения размеров сечения стали:

- ширины b по h9;

- высоты по h11 (для размеров h от 2 до 6 мм - по h9).

(Измененная редакция, Изм. N 2, 3).