ГОСТ 9649-78. Шайбы стальные класса точности А для пальцев. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 06.07.78 N 1836

3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4731-84

4. В стандарт введен международный стандарт ИСО 8738-86

5. ВЗАМЕН ГОСТ 9649-66

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 17769-83	3.1
ГОСТ 18123-82	2.1, 4.1
ГОСТ 18160-72	2.3

7. Ограничение срока действия снято по протоколу N 3-93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС N 5-6-93)

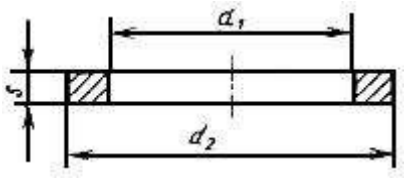
8. ИЗДАНИЕ с Изменениями N 1, 2, 3, утвержденными в ноябре 1983 г., в апреле 1985 г., в августе 1988 г. (ИУС 2-84, 7-85, 6-88)

Настоящий стандарт распространяется на стальные шайбы класса точности А для пальцев диаметром от 3 до 100 мм, предназначенные для применения в шарнирных соединениях механизмов общего назначения.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

1.1. Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на рис. и в таблице.



мм

d1	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	(25)	27
d2	6	8	10	12	15	18	20	22	24	28	30	34	37	36	39
s	0,8	0,8	1,0	1,6	2,0	2,5	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	5,0

Продолжение

d1	(28)	30	(32)	33	36	40	45	50	55	60	65	70	75	80	90	100
d2	40	44	45	47	50	56	60	66	72	78	90	92	100	98	110	120
s	4,0	5,0	4,0	5,0	6,0	6,0	6,0	8,0	8,0	10,0	8,0	10,0	8,0	12,0	12,0	12,0

Примечание. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения шайбы с диаметром d1=12 мм, из стали марки 08кп, с окисным покрытием:

Шайба 12.01.08 кп. 05 ГОСТ 9649-78.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

1.2. Теоретическая масса шайб указана в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. N 1).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Технические требования - по ГОСТ 18123.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

2.2. (Исключен, Изм. N 3).

2.3. Временная противокоррозионная защита, упаковка и маркировка тары - по ГОСТ 18160.

(Введен дополнительно, Изм. N 3).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки шайб - по ГОСТ 17769.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Методы контроля шайб - по ГОСТ 18123.

Разд.5. (Исключен, Изм. N 3).

ПРИЛОЖЕНИЕ (справочное). Масса шайб

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Внутренний диаметр шайбы d1, мм	Теоретическая масса 1000 шт. шайб, кг
3	0,14
4	0,24
5	0,47
6	1,06
8	2,20
10	3,46
12	4,00
14	5,00
16	6,00
18	11,00
20	12,00
22	17,00
24	20,00
(25)	16,55
27	25,00
(28)	20,12
30	32,00
(32)	24,69
33	34,00
36	44,00
40	57,00
45	58,00
50	92,00
55	107,00
60	153,10
65	191,13
70	219,70
75	215,79
80	237,00
90	295,90
100	325,60

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Измененная редакция, Изм. N 3).